



## COMPOSICIÓN

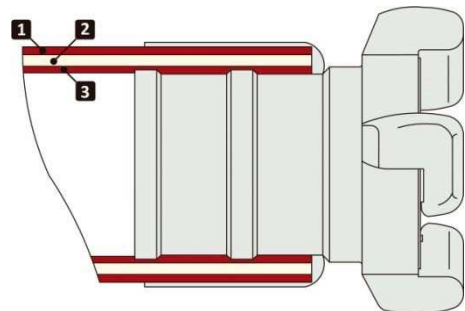
La manguera **LUNEX** está formada por tres capas adheridas sin pegamentos.

- Una **primera capa** exterior fabricada en caucho nitrílico (ROJO).
- Una **segunda capa** tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc,...) compuesta por;

Urdimbre: Hilos de poliéster de alta tenacidad.

Trama: Hilos de poliéster de alta tenacidad tratados químicamente.

- Una **tercera capa** interior fabricada en el mismo caucho nitrílico que la capa externa (ROJO).



## CARACTERÍSTICAS

- Su diseño y peso le convierte en una manguera **fácil de enrollar, transportar y desplegar**.
- Su buena **flexibilidad**, incluso a bajas temperaturas, evita problemas de pérdidas de caudal y manejo de la manguera.
- Su alta adherencia entre capas confiere una muy buena **resistencia al envejecimiento**.
- El diseño de la primera capa le confiere una **reducida fricción** (mínimas pérdidas de carga), y una muy buena **resistencia a acción de productos químicos** (aditivos, aceites, gasóleos,...).
- El diseño de la segunda capa le confiere una buena **resistencia a la presión**.
- El diseño de la capa exterior le confiere una gran **resistencia a las altas temperatura**, una buena resistencia a la **abrasión, desgaste, desgarró y fatiga** y una muy buena resistencia a la **intemperie** (ozono, agentes climatológicos, rayos ultravioleta,...).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Diámetro Interno [mm.]    | 25  | 45  | 70  |
|---------------------------|-----|-----|-----|
| Peso [g/m.]               | 230 | 350 | 600 |
| Presión de servicio [bar] | 45  | 20  | 15  |
| Presión de prueba [bar]   | 60  | 40  | 30  |
| Presión de rotura [bar]   | 100 | 60  | 50  |

## REFERENCIAS

- La manguera LUNEX se fabrica según las siguientes normas:
  - UNE 23091/2A:1998
  - BS6391 PREN 1924
  - ISO 9001:2008
- Las diferentes variaciones de manguera son las siguientes:
  - Diámetro Interior (mm): 25 – 33 – 38 – 45 – 52 – 65 – 70 – 75.
  - Racores: Sin racorar, Barcelona Estampado, Storz, Guillemin.
  - Longitudes (hasta 60 m.): 15 – 20 – 25 – 30 – 60.
- RACORADO: La fijación de la manguera al racor se realiza mediante casquillo zincado prensado sobre la manguera.
- Los racores Barcelona son conformes con las exigencias de la norma UNE-23.400 y fabricados en aluminio estampado, tratados térmicamente y sometidos a una oxidación anódica que protege al racor de la corrosión y le aísla de las corrientes eléctricas. El anodizado es duro (NO poroso) con capas superiores a 20 micras.
- El dimensionado de los racores permita la conexión con cualquier otro racor que sea fabricado conforme a las exigencias dimensionales de la norma UNE-23.400.

## MANTENIMIENTO

### ➤ Cada año:

- Comprobar el estado de las juntas, se recomienda lubricarlas para mejorar su funcionamiento y alargar su vida útil.
- Comprobar visualmente el estado de la manguera, en el caso de observar desgarros o quemaduras es conveniente sustituir la manguera.

### ➤ Cada cinco años:

- Realizar una prueba de presión a la manguera.

### ➤ Cada cinco años:

- Realizar una prueba de presión a la manguera.

### ➤ Recomendaciones de uso y almacenamiento.

- Respetar las presiones de trabajo recomendadas por el fabricante.
- Al recoger las mangueras evitar:
  - Plegar la manguera y arrastrar.
  - Dejar la manguera con líquido en su interior.
  - Almacenar en lugares con mucha luz.
- Se recomienda limpiar el exterior de las mangueras después de su utilización.

## APLICACIONES

---

- Ideal para Bomberos y Servicios Profesionales de industria.
- Vehículos de incendios.
- Seguridad Civil.
- Aeropuertos.
- Industria naval.
- Refinerías.